



cintas y especialidades
impresas s.a. de c.v.

CATALOGO DE SUAJES PLANOS

INDICE

GUIA PARA LA SELECCION DE SUAJES.....	Pag. 1
RECTANGULOS VERTICALES	Pag. 2 a la 4
CUADRADOS.....	Pag. 5
RECTANGULOS HORIZONTALES.....	Pag. 6 a la 8
CIRCULOS	Pag. 9
FORMAS ESPECIALES.....	Pag. 10 a la 15

GUIA PARA LA SELECCION DE SUAJES

FORMA DEL SUAJE

MEDIDA: A= Medida en sentido longitudinal al rollo.

B= Medida en sentido transversal al rollo.

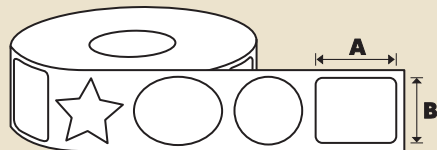


Fig. 1

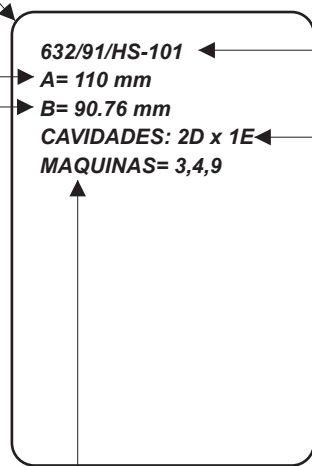


Fig. 2

MAQUINA: Indica la(s) máquina(s) en la(s) que se puede utilizar el suaje (ver nota 1)
 Revise la Fig. 3 para asegurarse que la combinación "SUAJE - MAQUINA" que selecciono se adecua a sus necesidades.

NUMERO DE SUAJE: Haga referencia a este número cuando seleccione el suaje.

NUMERO DE CAVIDADES: Indica las cavidades que contiene el armado del suaje.

CAPACIDAD DEL EQUIPO DE IMPRESION

MAQUINA	NUMERO DE TINTAS MAXIMO	ACABADOS DISPONIBLES	TIPO DE IMPRESION	TIRAJE
3	6 ó 5 + BARNIZ	LAMINACION BARNIZ U.V. BARNIZ STD.	TINTAS DIRECTAS Y SELECCION DE COLOR	BAJO ó MEDIO
4	6 ó 5 + BARNIZ	LAMINACION BARNIZ U.V. BARNIZ STD.	TINTAS DIRECTAS Y SELECCION DE COLOR	BAJO ó MEDIO
7	7 ó 6 + BARNIZ	LAMINACION BARNIZ U.V. BARNIZ STD.	TINTAS DIRECTAS Y SELECCION DE COLOR	MEDIO ó ALTO
8	6 ó 5 + BARNIZ	LAMINACION BARNIZ U.V. BARNIZ STD.	TINTAS DIRECTAS Y SELECCION DE COLOR	MEDIO ó ALTO
9	2 TINTAS ó 1 + REPUJADO	LAMINACION REPUJADO	HOT STAMPING	BAJO ó MEDIO

Fig. 3

NOTAS: 1- Todos los suajes son para uso exclusivo en la maquina 9, en los que se indica aplicación para otra máquina son sólo en proceso combinado.

2- Los suajes marcados con "*" son de uso exclusivo y requieren autorización para su uso.

3- Suajes serie HS son tipo pleca, suajes serie HSM son tipo magnético.



cintas y especialidades
impresas s.a. de c.v.



SUAJES RECTANGULOS VERTICALES

632/114/HSM-003
A= 67.89 mm
B= 122 mm
CAVIDADES= 2D x 1E
MAQUINAS= 3,4,9

632/82/HS-138-B
A= 65 mm
B= 109 mm
CAVIDADES= 2D x 1E
MAQUINAS= 3,4,9

632/68/HS-122
A= 25 mm
B= 70 mm
CAVIDADES=
3D x 1E
MAQUINAS=3,4,9

HS-107
A= 15 mm
B= 49 mm
CAVIDADES: 4D x 1E
MAQUINAS= 3,4,9



cintas y especialidades
impresas s.a. de c.v.



SUAJES RECTANGULOS VERTICALES

632/75/HS-111-B
A= 90 mm
B= 145 mm
CAVIDADES= 2D x 1E
MAQUINAS= 3,4,9

632/66/HS-117
A= 79 mm
B= 115 mm
CAVIDADES= 1
MAQUINAS= 3,4,9

632/63/HS-114
A= 75 mm
B= 115 mm
CAVIDADES= 1
MAQUINAS= 3,4,9



cintas y especialidades
impresas s.a. de c.v.



632/75/HS-129

A= 90 mm

B= 132.2 mm

CAVIDADES= 2D x 1E

MAQUINAS= 3,4,9

632/65/HS-134

A= 78 mm

B= 98 mm

CAVIDADES= 2D x 1E

MAQUINAS= 3,4,9

632/79/HS-119

A= 95 mm

B= 115 mm

CAVIDADES= 1

MAQUINAS= 3,4,9

632/59/HS-135

A= 70 mm

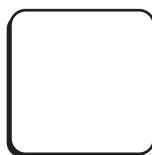
B= 90 mm

CAVIDADES= 2D x 1E

MAQUINAS= 3,4,9



cintas y especialidades
impresas s.a. de c.v.



HSM-008
A= 19 mm
B= 19 mm
CAVIDADES= 3D x 3E
MAQUINA= 9



HSM-007
A= 16 mm
B= 16 mm
CAVIDADES= 3D x 3E
MAQUINA= 9



HS-137
A= 15 mm
B= 15 mm
CAVIDADES= 1D x 3E
MAQUINA= 9



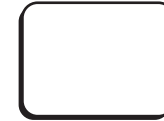
cintas y especialidades
impresas s.a. de c.v.



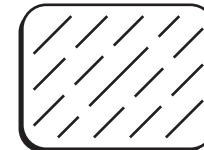
SUAJES RECTANGULOS HORIZONTALES

632/74/HS-112
A= 180 mm
B= 140 mm
CAVIDADES= 1
MAQUINAS= 3,4,9

632/99/HS-113
A= 120 mm
B= 110 mm
CAVIDADES= 1
MAQUINAS= 3,4,9



HSM-010
A= 20 mm
B= 15 mm
CAVIDADES= 2D x 3E
MAQUINA= 9



HSM-002-B
A= 25.40 mm
B= 19.05 mm
CAVIDADES= 2D x 3E
MAQUINA= 9
SUAJE CON CORTES
DE SEGURIDAD

632/81/HS-116
A= 64 mm
B= 47 mm
CAVIDADES= 1D x 2E
MAQUINAS= 3,4,9



cintas y especialidades
impresas s.a. de c.v.



SUAJES RECTANGULOS HORIZONTALES

632/88/HS-121
A= 216 mm
B= 135 mm
CAVIDADES= 1
MAQUINAS= 3,4,9

HS-142
A= 100 mm
B= 50 mm
CAVIDADES= 1D x 2E
MAQUINA= 9

HS-106
A= 120 mm
B= 75 mm
CAVIDADES= 1
MAQUINAS= 3,4,9



cintas y especialidades
impresas s.a. de c.v.



SUAJES RECTANGULOS HORIZONTALES

108/147/HS-127-V
A= 466.72 mm
B= 225 mm
CAVIDADES= 1
MAQUINAS= 7,8,9

IMPRESO EN REDUCCIÓN AL 55%

632/99/HS-115
A= 120 mm
B= 45 mm
CAVIDADES= 1D x 3E
MAQUINAS= 3,4,9

632/108/HSM-006
A= 131 mm
B= 32 mm
CAVIDADES= 1D x 3E
MAQUINAS= 3,4,9

632/59/HS-104
A= 70 mm
B= 25 mm
CAVIDADES= 1D x 3E
MAQUINAS= 3,4,9

108/147/HS-128-V
A= 466.72 mm
B= 50 mm
CAVIDADES= 1
MAQUINAS= 7,8,9

IMPRESO EN REDUCCIÓN AL 55%



cintas y especialidades
impresas s.a. de c.v.

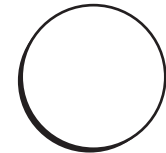


SUAJES CIRCULOS

632/83/HS-126
A= 100 mm
B= 100 mm
CAVIDADES= 1
MAQUINAS= 3,4,9

HS-123
A= 65 mm
B= 65 mm
CAVIDADES= 1D x 2E
MAQUINA= 9

HSM-009
A= 19 mm
B= 19 mm
CAVIDADES= 3D x 3E
MAQUINA= 9



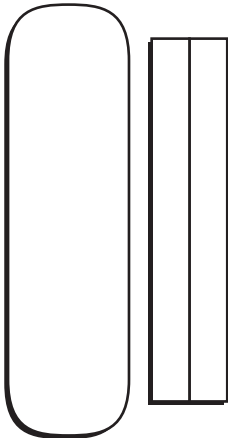


cintas y especialidades
impresas s.a. de c.v.

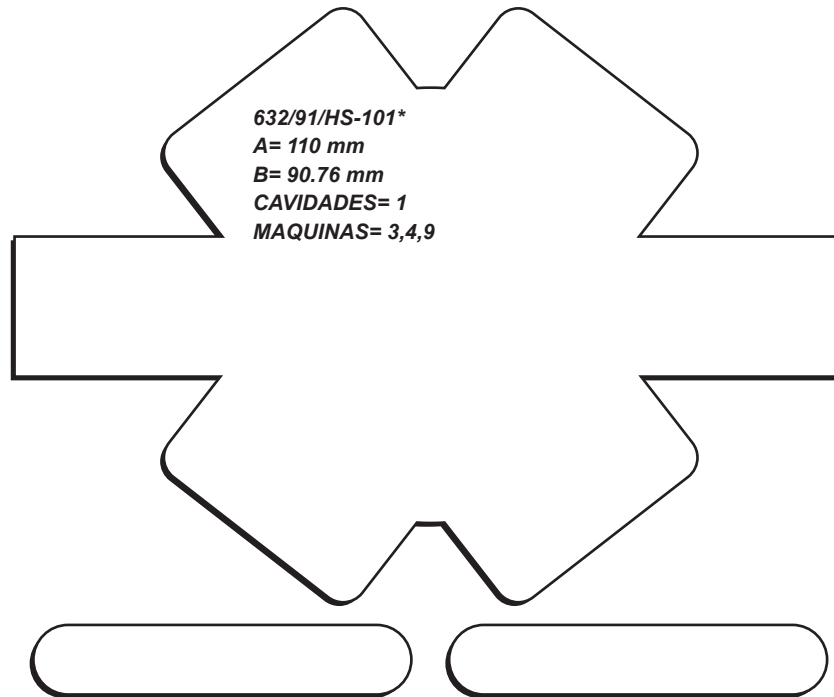


SUAJES ESPECIALES

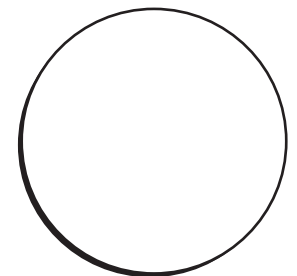
632/65/HS-105*
A= 29 mm
B= 57 mm
CAVIDADES= 1
MAQUINAS= 3,4,9



632/91/HS-101*
A= 110 mm
B= 90.76 mm
CAVIDADES= 1
MAQUINAS= 3,4,9



632/62/HS-103*
A= 35 mm
B= 118 mm
CAVIDADES= 1
MAQUINAS= 3,4,9





cintas y especialidades
impresas s.a. de c.v.



SUAJES ESPECIALES

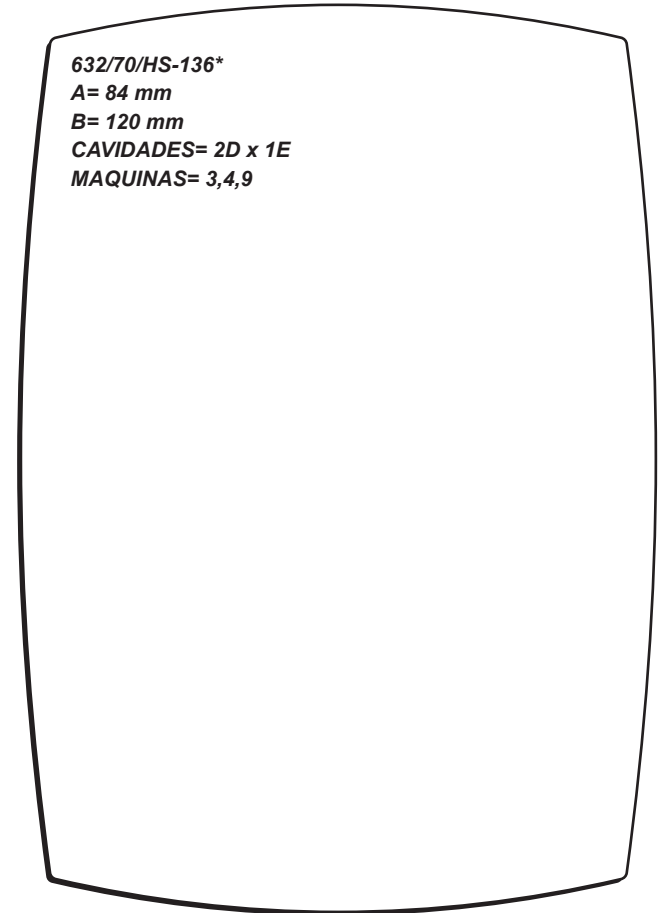
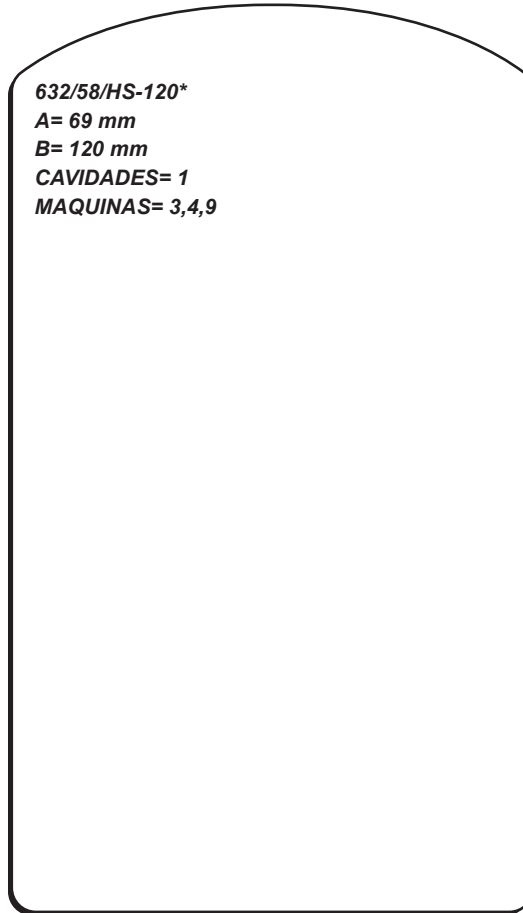
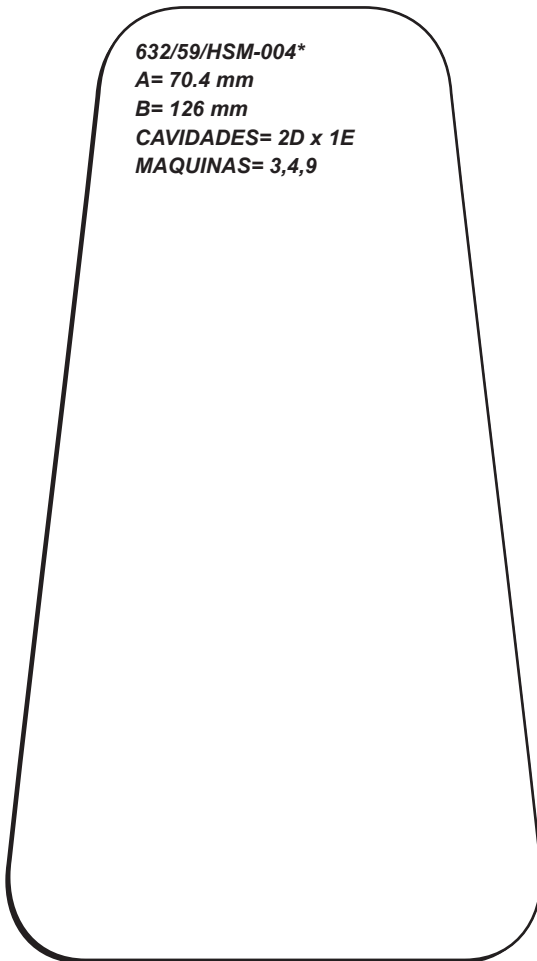
632/75/HS-124*
A= 90 mm
B= 145 mm
CAVIDADES= 1
MAQUINAS= 3,4,9

632/69/HSM-005*
A= 82.86 mm
B= 138.31 mm
CAVIDADES= 2D x 1E
MAQUINAS= 3,4,9

632/63/HS-125*
A= 75 mm
B= 115 mm
CAVIDADES= 1
MAQUINAS= 3,4,9



cintas y especialidades
impresas s.a. de c.v.





cintas y especialidades
impresas s.a. de c.v.



SUAJES ESPECIALES

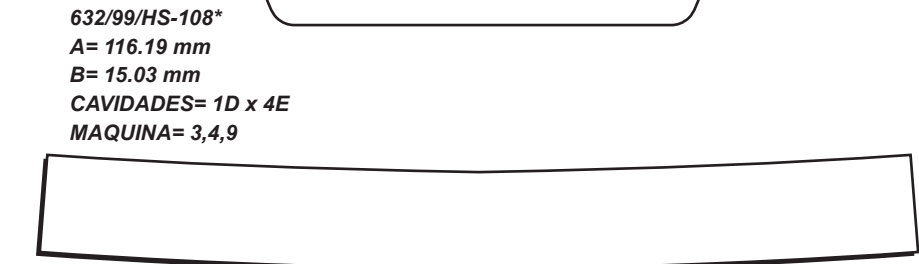
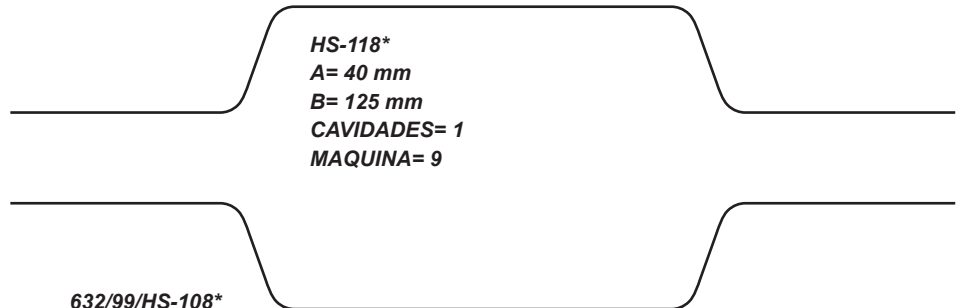
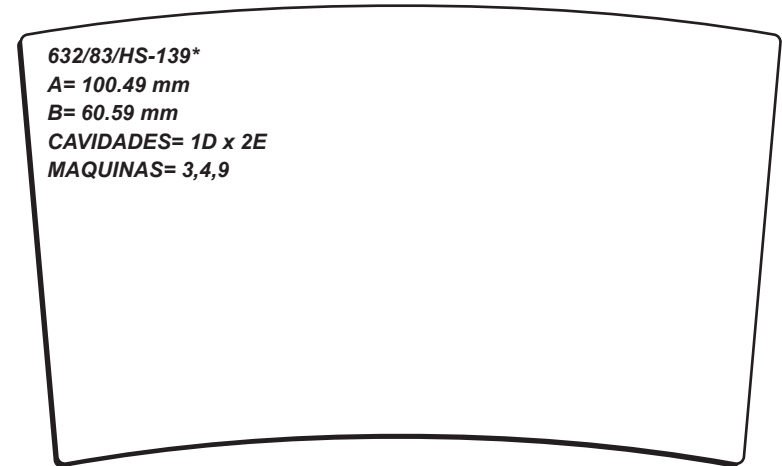
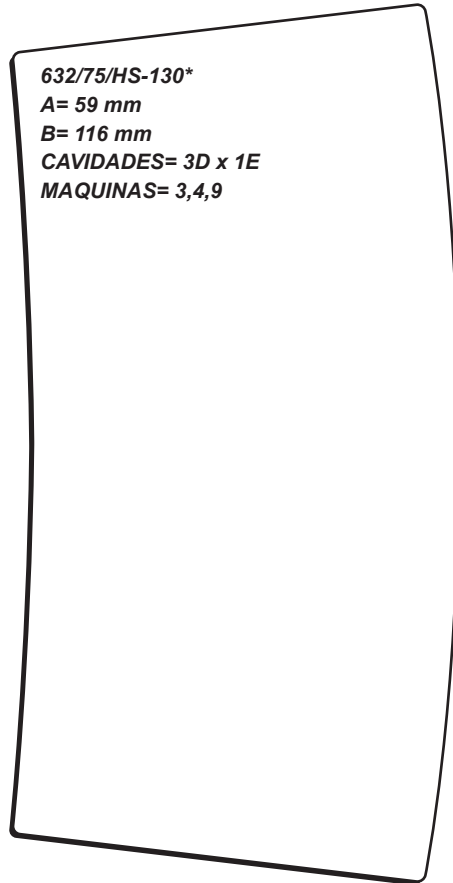
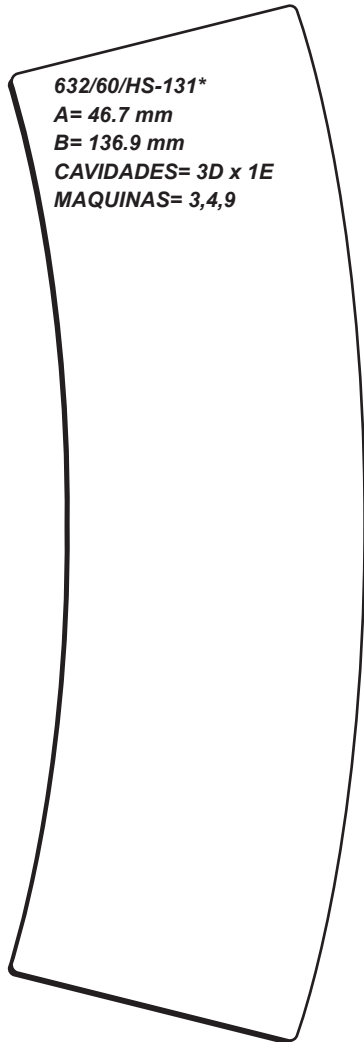
108/58/HS-133*
A= 88.7 mm
B= 135.9 mm
CAVIDADES= 2D x 1E
MAQUINAS= 7,8,9

632/73/HS-141*
A= 42 mm
B= 90 mm
CAVIDADES= 4D x 1E
MAQUINAS= 3,4,9

632/76/HS-109*
A= 91.4 mm
B= 95.7 mm
CAVIDADES= 1
MAQUINAS= 3,4,9

632/80/HS-102*
A= 195.5 mm
B= 15.5 mm
CAVIDADES= 1D x 4E
MAQUINAS= 3,4,9

632/64/HS-132*
A= 156 mm
B= 28 mm
CAVIDADES= 1D x 3E
MAQUINAS= 3,4,9





cintas y especialidades
impresas s.a. de c.v.



632/89/HS-100*
A= 219 mm
B= 170 mm
CAVIDADES= 1
MAQUINAS= 3,4,9

